

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, oznamuje, že v souladu s § 8 odst. 2 zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů, zveřejňuje stručné shrnutí údajů ze žádosti o vydání změny integrovaného povolení čj. MSK 182563/2011 ze dne 31. 10. 2011, ve znění pozdějších změn vydaného pro zařízení „Výroba hliníkových dílů a sestav výrobků pro automobilový průmysl Brembo Czech s.r.o.“, které je provozováno právnickou osobou Brembo Czech s.r.o. se sídlem Na Rovince 875, 720 00 Ostrava – Hrabová, IČ 28599888, na portálu veřejné správy www.env.cz/ippc a na své úřední desce na dobu 30 dnů. Do podkladů žádosti lze nahlížet, pořizovat si z ní výpisy, opisy, popřípadě kopie v sídle krajského úřadu, odboru životního prostředí a zemědělství. V této lhůtě, která počíná běžet ode dne vyvěšení, může každý zaslat krajskému úřadu své vyjádření k žádosti.

Stručné shrnutí údajů ze žádosti

1. Identifikace provozovatele
Brembo Czech s.r.o.
2. Název zařízení
Eloxovací linka 2 a ČOV 2
3. Popis a vymezení zařízení
Jedná se o automatickou linku na povrchovou úpravu, kde se anodickou oxidací vytváří na povrchu hliníkového tělíska tenká vrstva oxidu hliníku a výrobek již dále neoxiduje. V eloxovací lince jsou díly odmaštěny, chemicky mořeny, neutralizovány a oxidovány. V dalších lázních je povrch výrobků probarvován vrstvou pigmentů a následně probíhá studená fixace barvy. Mezi pracovními lázněmi jsou zařazeny oplachové operace v několika stupních. Hotový výrobek je pak sušen v proudu horkého vzduchu. Voda ve formě koncentrovaných a oplachových pracovních roztoků z eloxovací linky, je po skončení jejich životnosti upravována v neutralizační stanici (ČOV). Technologické operace v neutralizační stanici probíhají v uzavřených nádržových a potrubních systémech. Upravená voda, která splňuje limity dané kanalizačním řádem, je vypouštěna do splaškové kanalizace.
4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu
Eloxovací linka 2 - 2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m ³
5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek
Hlavní surovinou v zařízení bude voda, která bude využívána v procesních lázních a na oplachy výrobků mezi jednotlivými operacemi. Do jednotlivých van budou dávkovány chemikálie a udržovány v přesně zadaných koncentracích dle stanovené technologické operace. Další chemikálie budou používány na úpravu použitých procesních lázní v neutralizační stanici tak, aby vypouštěné odpadní vody splňovaly limity Kanalizačního řádu.
6. Popis energií a paliv
Na lince eloxování i v neutralizační stanici se bude využívat pouze elektrická energie k ohřevu procesních lázní a pohonu zařízení. Zemní plyn ani jiná paliva využívána nebudou.
7. Popis zdrojů emisí
Výduch z eloxovací linky povrchových úprav. ČOV nemá definovaný výduch.
8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí
Předpokládané emise do ovzduší jsou stejné jako u stávající eloxovací linky: H ₂ SO ₄ : 0,7 - 1 mg/m ³ a SO ₂ : 0,3 – 1 mg/ m ³ Žádné další složky životního prostředí nebudou provozem nové linky dotčeny.
9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření
Zdrojem hluku budou chladiče eloxovací linky, které budou umístěny na zemi u západní fasády haly O3 a výduch z eloxovací linky na střeše. Nové zařízení nebude zdrojem vibrací a neionizujícího záření.

10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí
Zařízení nebude mít žádné další vlivy na životní prostředí.
11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení
Vany eloxovací linky jsou odsávány přes věžovou pračku, která pracuje na principu vícenásobného promývání odsávaného vzduchu přes vodní lázně. Odsávaná vzdušina postupně prochází přes vodní lázně, kde dochází k absorpci znečišťujících látek v kapalině. Absorpčním médiem je roztok NaOH, na základě hodnoty pH (7 – 9) se automaticky doplňuje absorpční roztok. Maximální průtok vzduchu pračkou je 35 000 m ³ /hod.
12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů
K předcházení vzniku odpadů slouží především hospodárné využívání vstupních surovin. Vzniklý odpad nelze v zařízení opětovně použít, proto je předáván oprávněné osobě. K recyklaci je vhodný pouze odpad z obalů, který je odděleně shromažďován a také předáván externí společnosti k využití.
13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí
Emise z eloxovací linky budou jednou ročně měřeny autorizovanou osobou.
14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)
V „Referenčním dokumentu o nejlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů“ jsou uvedeny referenční limitní hodnoty emisí SO ₂ na úrovni 0,1 – 10 mg/m ³ . Tyto hodnoty považované za BAT bude linka plnit.
15. Žádost o výjimku z úrovně emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami
NE
16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru
Je zpracován havarijný plán a provozní řád zařízení formou interních směrnic. Všichni dotčení zaměstnanci budou řádně proškoleni a povinni se uvedenými dokumenty řídit.
17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením
-
18. Charakteristika stavu dotčeného území
Nová eloxovací linka a nová ČOV budou instalovány v průmyslové zóně CTPark v Ostravě Hrabové v sídle společnosti Brembo Czech s.r.o.. Jedná se o oblast se zhoršenou kvalitou ovzduší (OZKO). Jsou zde překračovány imisní limity PM10 pro ochranu zdraví lidí a dále je překročena hodnota cílového imisního limitu pro benzo(a)pyren. Nová eloxovací linka nebude zdrojem těchto emisí. Přímo v zájmové lokalitě (průmyslová zóna Hrabová) nejsou dle dostupných údajů provozovány žádné další stacionární zdroje emisí SO ₂ .
19. Základní zpráva
ANO – již je schválena